AMPIRE®

VIPER 211HV

German Engineering. Out of the ordinary.



Bedienungsanleitung

Owner´s Manual

CE

Bitte lesen Sie die komplette Anleitung aufmerksam durch bevor Sie mit der Installation beginnen.
Before attempting to connect or operate this product, please read the instructions completely.

Inhalt

DE

- Standard Konfiguration der Handsender
- Lieferumfang
- Wichtige Informationen
  - Wartung und Pflege
  - Garantie
  - Umwelthinweise
  - Verwaltung und Bedienung des Produkts
- Funktionen des Handsenders
  - Standard Konfiguration
- Betrieb des Systems
  - Verriegeln/Schärfen
  - Entriegeln/Entschärfen
  - Deaktivierung ohne Handsender
  - Akustik Modus
  - Service Modus
  - Panik Modus
- Statusspeicherung
- Programmierbare Optionen
- Begriffserklärung
- Optionale Funktionen und Module
- Technische Daten

©2021 AMPIRE Electronics - Irrtum und technische Änderungen vorbehalten

Standard Konfiguration der Handsender



Verriegelt das Fahrzeug



Entriegelt das Fahrzeug



Steuert Akustik Modus und einen AUX Ausgang



Steuert die Panik Funktion (nur wenn Sirene oder Relais für Hupe angeschlossen sind)



Zusammen steuern einen AUX Ausgang

Lieferumfang

- Die zentrale Steuereinheit
- Zwei Vier-Tasten Handsender 7146V
- Super helle LED
- Service Taster

Wichtige Informationen

Wir gratulieren Ihnen zum Kauf eines der besten Zentralverriegelungssysteme. Dieses System wurde für jahrelangen problemlosen Betrieb ausgelegt. Wegen seiner Komplexität soll dieses System nur von einem autorisierten Fachhändler eingebaut werden. Die Installation durch eine andere Person hat eine Begrenzung der Garantie zur Folge. Alle autorisierten Fachhändler besitzen ein entsprechendes Zertifikat.
Diese Betriebsanleitung soll Ihnen helfen, das System kennen zu lernen. Lesen Sie diese aufmerksam durch, bevor Sie das System benutzen. Falls Sie diese Betriebsanleitung verlieren, können Sie eine Kopie im Internet unter: www.ampire.de finden.

©2021 AMPIRE Electronics - Irrtum und technische Änderungen vorbehalten

Wartung und Pflege

Das System bedarf keinerlei Wartung. Ihre Handsender werden durch jeweils zwei 3 Volt Batterien vom Typ CR2016 versorgt. Die Batterien sollten Sie sofort austauschen, sobald Sie eine geringere Reichweite der Fernbedienung feststellen. Unter normalen Umständen sollte die Batterie 1 Jahr betriebsbereit bleiben.

Garantie

Für die Systeme von Ampire Electronics, die innerhalb der Europäischen Union von autorisierten Vertragshändlern verkauft wurden, leisten wir zusätzlich zu den Gewährleistungsansprüchen, die dem Käufer gesetzlich zustehen als Importeur folgende Garantie:

- Wir beheben kostenlos alle Mängel, die nachweislich auf Material- oder Fertigungsfehler zurückzuführen und innerhalb der Garantiezeit aufgetreten sind, nach unserer Wahl durch Reparatur oder Ersatzlieferung. Zu unseren Garantieleistungen gehört nicht der kostenlose Ausbau und Wiedereinbau des Gerätes. Mängel, die auf unüblichen oder außergewöhnlichen Gebrauch, unsachgemäße Behandlung, nicht von uns vorgenommenen Änderungen am oder im Gerät, unsachgemäßen Einbau des Systems oder der zusätzlichen Komponenten oder auf unzureichende Entstörung des Fahrzeugs beruhen, sind von der Garantie nicht gedeckt.

- Die Garantiezeit beträgt 24 Monate. Sie beginnt mit dem Tag des Kaufs der Ware. Solche Systeme müssen von einem autorisierten Vertragshändler installiert werden. Der Garantieanspruch erlischt, wenn eine professionelle Installation von einem autorisierten Vertragshändler nicht nachgewiesen werden kann. Der Garantieanspruch muss innerhalb der Garantiezeit bei uns oder einer von uns autorisierten Kundendienststelle unter Vorlage der Kaufquittung geltend gemacht werden.

- Andere Ansprüche als das in 1. genannte Recht auf Mängelbeseitigung werden durch diese Garantie nicht begründet. Für Schäden aufgrund verspäteter oder unzureichender Mängelbeseitigung haften wir nur bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit.

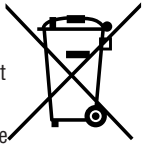
©2021 AMPIRE Electronics - Irrtum und technische Änderungen vorbehalten

Wichtige Informationen

- Alle Informationen müssen vom autorisierten Vertragshändler in der Einbaubestätigung ausgefüllt werden.
  Händlername und Anschrift bzw. Stempel. Marke der Alarmanlage und Gerätebezeichnung, Seriennummer der Alarmanlage, Fahrzeughersteller, polizeiliches Kennzeichen.

HINWEIS: In anderen Ländern können hier von abweichende Garantiebedingungen gelten. Die Kaufquittung gilt als Garantiebeleg. Bitte sorgfältig aufbewahren und bei Beanstandungen vorlegen.

Umwelthinweise



- Elektronische Altgeräte gehören nicht in die Mülltonne.
- Wenn Sie dieses Gerät später entsorgen möchten, entfernen Sie sämtliche Kabel und Batterien und entsorgen diese getrennt voneinander in einer Recycling-Anlage in Ihrer Nähe.
- Alternativ können Sie dieses Gerät zur Entsorgung auch Ampire zurücksenden.
- Die Verpackung ist recycelbar. Entsorgen Sie die Verpackung in einem dafür vorgesehenen Sammelsystem.

Verwaltung und Bedienung des Produkts

- Setzen Sie den Handsendern nicht direkter Sonneneinstrahlung oder intensivem Licht aus, da sonst unter Umständen die internen Schaltungen beschädigt werden.

- Wenden Sie beim Drücken der Tasten keine übermäßige Kraft auf. Dadurch werden möglicherweise die Tasten beschädigt.

©2021 AMPIRE Electronics - Irrtum und technische Änderungen vorbehalten

- Verwenden Sie keine chemischen Reinigungs- oder Lösungsmittel zur Reinigung der Handsender. Dadurch werden möglicherweise die Plastikkomponenten des Handsenders beschädigt. Reinigen Sie die Handsender mit einem sauberen, weichen und trockenen Tuch.

- Setzen Sie den Handsendern keine Stöße aus. Dadurch werden diese möglicherweise beschädigt.

- Gehen Sie vorsichtig mit den Handsendern um. Lassen Sie diese fallen, handhaben sie unsachgemäß oder setzen sie externen Schocks aus, führt dies möglicherweise zu Schäden und/oder einer Fehlfunktion.

- Versuchen Sie nicht, Fremdkörper in das Gerät einzuführen.

- Vermeiden Sie übermäßige Feuchtigkeit und achten Sie darauf, dass kein Wasser in die Handsender eindringt. Elektronische Komponenten innerhalb des Produkts werden möglicherweise irreparabel, wenn sie Feuchtigkeit oder Wasser ausgesetzt werden.

Funktionen des Handsenders

Der Empfänger in der Zentrale nutzt einen Algorithmus mit dem die Tasten der Handsender angelernt werden. Dadurch entsteht die Möglichkeit jeder einzelnen Taste oder Tastenkombination des Handsenders eine bestimmte Funktion zuzuordnen. Die Handsender sind im Auslieferungszustand in der Standard Konfiguration, können aber durch einen autorisierten Händler individualisiert werden. Die Erklärungen in dieser Anleitung beziehen sich immer auf die Standard Konfiguration.

©2021 AMPIRE Electronics - Irrtum und technische Änderungen vorbehalten

Funktion des Handsenders

Standard Konfiguration



Taste verriegelt das Fahrzeug. Ein weiterer Druck auf diese Taste innerhalb von 5 Sekunden löst ein akustisches Signal aus. (Erfordert zusätzliches Material und Arbeit)



Taste entriegelt das Fahrzeug. Ein weiterer Druck auf diese Taste innerhalb von 5 Sekunden löst ein akustisches Signal aus. (Erfordert zusätzliches Material und Arbeit)



Für eine Sekunde gedrückt, vor dem Ver-, bzw. Entriegeln löst das akustische Signal (wenn installiert) sofort beim Ver-, bzw. Entriegeln aus. Für 1,5 Sekunden gedrückt wird der AUX-Kanal zum Öffnen des Kofferraums angesteuert. (Erfordert zusätzliches Material und Arbeit)



Panik Funktion. Löst ein akustisches Signal aus. (Erfordert zusätzliches Material und Arbeit)



Zusammen steuern einen weiteren AUX-Kanal. (Erfordert zusätzliches Material und Arbeit)

Betrieb des Sytsems

Verriegeln/Schärfen

für eine Sekunde drücken um die Türen zu verriegeln und das optionale Relais zur Startsperre zu aktivieren. Wenn sie angeschlossen ist kann die Hupe ein akustisches Signal abgeben (Akustik Modus) und die Blinker werden einmal blinken um das Verriegeln zu bestätigen. Solange das System geschärft ist, blinkt die LED einmal pro Sekunde und das optionale Relais zur Startsperre sorgt dafür, dass das Fahrzeug nicht gestartet werden kann.

©2021 AMPIRE Electronics - Irrtum und technische Änderungen vorbehalten

Achtung: wird das Fahrzeug manuell verriegelt, bleibt das System entschärft. Es ist nur verriegelt, aber das optionale Relais zur Startsperre bleibt inaktiv.

Das System kann so programmiert werden das die optionale Startsperre automatisch aktiviert wird. Das ist der Passiv Modus. Dann wird automatisch 30 Sekunden nach Ausschalten der Zündung die Startsperre aktiviert. Nach dem Ausschalten der Zündung blinkt die LED schnell um anzuzeigen das das System im Passiv Modus ist.

Ist der Passiv Modus aktiviert, kann auch das passive Verriegeln programmiert werden. Das heißt das automatisch 30 Sekunden nach Ausschalten der Zündung zusammen mit der Aktivierung der optionalen Startsperre die Türen verriegeln. ***Ist das passive Verriegeln programmiert, muss man unbedingt darauf achten nicht die Schlüssel im Fahrzeug zu lassen um nicht ausgesperrt zu werden!***

Entriegeln/Entschärfen

für eine Sekunde drücken um die Türen zu entriegeln und die optionale Startsperre zu deaktivieren. Wenn sie angeschlossen ist, kann die Hupe ein akustisches Signal abgeben (Akustik Modus) und die Blinker werden zweimal blinken um das Entriegeln zu bestätigen. Die LED hört auf zu blinken, außer das System ist im Passiv Modus. Dann beginnt die LED schnell zu blinken, um anzuzeigen das die optionale Startsperre und (wenn programmiert) die automatische Verriegelung in 30 Sekunden aktiviert werden wenn nicht die Zündung eingeschaltet wird.

Achtung: wurde mit dem Handsender oder im Passiv Modus verriegelt, muss mit dem Handsender entriegelt, oder über den Service Taster die optionale Startsperre deaktiviert werden. Manuelles Entriegeln öffnet nur die Türen, deaktiviert aber die Startsperre nicht.

©2021 AMPIRE Electronics - Irrtum und technische Änderungen vorbehalten

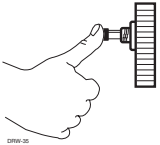
Betrieb des Systems

Deaktivierung ohne Handsender

Wurde der Handsender verloren oder beschädigt, kann die optionale Startsperre mit dem Service Taster deaktiviert werden. Dazu wird der Fahrzeugschlüssel und das Wissen über den Ort des Service Tasters benötigt. Vergewissern Sie sich das Sie nach der Installation den Taster gezeigt bekommen.



Um die optionale Startsperre zu deaktivieren, schalten Sie die Zündung ein und drücken Sie innerhalb von 10 Sekunden einmal kurz den Service Taster. Die LED geht aus und das Fahrzeug lässt sich starten. Falls das Fahrzeug nicht startet, haben Sie zulange gewartet. Schalten Sie die Zündung aus und wiederholen Sie die Prozedur.



Position des Service Tasters

Akustik Modus

Um die akustische Bestätigung für einen Vorgang (Verriegeln oder Entriegeln) zu aktivieren, drücken Sie vor dem Verriegeln oder Entriegeln für weniger als eine Sekunde die AUX Taste.

Service Modus

Um den Passiv Modus zu deaktivieren, z.B. bei der Fahrzeugwäsche, beim Tanken oder in der Werkstatt aktiviert man den Service Modus. Im Service Modus wird die optionale Startsperre niemals aktiviert, auch nicht mit dem Handsender! Alle anderen Funktionen wie Zentralverriegelung, Kofferraum Öffnen, etc. funktionieren normal weiter.

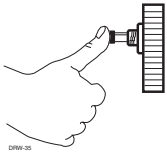
©2021 AMPIRE Electronics - Irrtum und technische Änderungen vorbehalten

Betrieb des Systems

Zum aktivieren/deaktivieren des Service Modus:



1. Schalten Sie die Zündung ein
2. Schalten Sie die Zündung aus
3. Drücken Sie innerhalb von 10 Sekunden einmal kurz den Service Taster.



Die LED leuchtet dauerhaft wenn der Service Modus aktiviert wurde und sie ist aus wenn der Service Modus deaktiviert wurde.

Panik Modus

Werden Sie in, oder in der Nähe Ihres Fahrzeugs angegriffen können Sie Aufmerksamkeit erregen indem Sie 🔊 für zwei Sekunden drücken. Im Panik Modus werden für 30 Sekunden die Blinker und die Hupe angesteuert. Der Panik Modus kann jederzeit gestoppt werden indem 🔊 noch einmal gedrückt wird.

Achtung: damit der Panik Modus effektiv wirken kann müssen sowohl die Blinker als auch die Hupe oder eine optionale Sirene am System angeschlossen werden. Das erfordert zusätzliche Arbeit und Material

Statusspeicherung

Dieses Directed System speichert seinen aktuellen Status in einem nicht flüchtigen Speicher. Das heißt, dass das System den letzten Status aufruft sobald es wieder mit Strom versorgt wird nachdem die Stromzufuhr getrennt wurde. War das System also im Service Modus als in der Werkstatt die Batterie abgeklemmt wurde, wird es nach Anklemmen der Batterie weiterhin im Service Modus sein. Dies gilt ebenso für verriegelt/geschärft, entriegelt/entschärft und den Panik Modus.

©2021 AMPIRE Electronics - Irrtum und technische Änderungen vorbehalten

Programmierbare Optionen

Die normale Funktion des Systems kann hier an individuelle Wünsche, bzw. an gegebene Umstände im Fahrzeug angepasst werden. Für die meisten Optionen wird kein zusätzliches Material benötigt, aber zusätzliche Arbeitszeit! Die programmierbaren Optionen sind im Folgenden aufgeführt.
Die Werkseinstellungen sind Fett gedruckt:

- Zündungsgesteuerte Zentralverriegelung **an** oder aus. Bei dieser Funktion werden die Türen 3 Sekunden nach Einschalten der Zündung verriegelt und mit Ausschalten der Zündung entriegelt.
- Komfortschließen **aus** oder an. Diese Funktion ist nicht für alle Fahrzeuge verfügbar. Ist sie verfügbar und aktiviert werden nach Druck auf die Taste die Türen verriegelt und die Fenster, ggf. das Schiebedach fahren zu. Klären Sie mit Ihrem Händler ob diese Funktion für Ihr Fahrzeug verfügbar ist.

Begriffserklärung

Die zentrale Steuereinheit: das „Gehirn“ des Systems. Normalerweise hinter dem Armaturenbrett versteckt, behütet sie den Mikroprozessor der sämtliche Funktionen steuert.

LED: ein im Fahrzeug installiertes Licht, das den momentanen Status des Systems anzeigt.

Relais zur Startsperre: ein automatisch vom System angesteuertes optionales Relais was das Starten des Fahrzeugs verhindert sobald das System geschärft wurde. Das Starten wird niemals verhindert wenn das System entschärft ist, wenn es im Service Modus ist oder wenn das Relais selbst einen Fehler aufweist. Die Startsperre erfordert zusätzliches Material und Arbeit!

Handsender: eine Funkfernbedienung, die die Funktionen des Systems steuert.

Service Taster: ein kleiner Taster, der (versteckt) im Fahrzeug installiert wird. Mit ihm wird das System deaktiviert wenn ein Handsender defekt oder verloren geht oder um den Service Modus zu de- / aktivieren.

©2021 AMPIRE Electronics - Irrtum und technische Änderungen vorbehalten

Optionale Funktionen und Module

Im Folgenden sind einige Module und besondere Funktionen aufgeführt, mit denen das System kompatibel ist. Einige Funktionen erfordern zusätzliches Material und Arbeit. Klären Sie mit Ihrem Händler was in Ihrem Fahrzeug machbar ist.

Innenlicht Ansteuerung: das Innenlicht wird jedes Mal wenn über den Handsender entriegelt wird für 30 Sekunden leuchten.

Steuerung der Zentralverriegelung: die Viper 211HV ist in der Lage die meisten Zentralverriegelungssysteme anzusteuern. Trotzdem kann es vorkommen das zusätzliches Material erforderlich ist. Das System kann so programmiert werden das es 30 Sekunden nachdem die Zündung ausgeschaltet wurde die Türen verriegelt. Außerdem kann es die Türen verriegeln wenn die Zündung eingeschaltet wird und entriegeln wenn die Zündung ausgeschaltet wird.

Kofferraum Öffnen: eine werksmäßige Kofferraum Entriegelung kann vom AUX Kanal des Systems angesteuert werden. Ist sie original nicht vorhanden kann sie eventuell nachgerüstet werden. Dazu ist Directed 522T und ein Relais erforderlich.

Fensterheber Ansteuerung: ist das Fahrzeug mit elektrischen Fensterhebern ausgestattet, können sie mit dem Directed Modul 529T oder 530T angesteuert werden.

Einzeltür Öffnung: das System kann zum Entriegeln nur der Fahrertür programmiert werden. Ein weiterer Druck auf die Öffnen Taste entriegelt dann die restlichen Türen. Diese Option erfordert zusätzliche Arbeit und Material.

©2021 AMPIRE Electronics - Irrtum und technische Änderungen vorbehalten

Technische Daten

Zentrale	
Betriebsspannung	9-16 VDC (typisch 12V)
Stromaufnahme	184 mA
Ruhestrom	7,1 mA
Belastbarkeit ZV Relais	30 A
Belastbarkeit Blinkerausgang	10 A

Handsender	**7146V**
Batterien	2x CR2016
Betriebsspannung	6 VDC
Stromaufnahme	9 mA (Mittelwert)
Ruhestrom	0 mA
Sendefrequenz	433,92 MHz
Frequenzband	433,845 MHz bis 433,995 MHz
Sendeleistung	86,48 dBµV/m@3m (ERP 81µW)

Die Handsender sind für die Verwendung in den Händen des Nutzers konzipiert und senden nicht, wenn sie z.B. in der Hosentasche am Körper getragen werden.

CE

Hiermit erklärt Ampire Electronics GmbH & Co.KG, dass der Funkanlagentyp 211HV den Richtlinien 2014/53/EU, 2014/35/EU und 2011/65/EU entspricht. Den vollständigen Text der EU-Konformitätserklärung ist unter der folgenden Internetadresse verfügbar: https://www.ce.ampire.de

©2021 AMPIRE Electronics - Irrtum und technische Änderungen vorbehalten



Umwelthinweise und Informationen zur Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten samt Batterien (anwendbar für Länder, die ein separates Sammelsystem übernommen haben)

Wenn Sie dieses Produkt entsorgen wollen, entsorgen Sie es nicht über den normalen Hausmüll. Es gibt ein separates Sammelsystem für gebrauchte elektronische Geräte in Einklang mit den Rechtsvorschriften, die eine angemessene Behandlung, Verwertung und Recycling erfordern. Kontaktieren Sie Ihre lokale Behörde für Details bei der Suche nach eine Recycling-Anlage in Ihrer Nähe. Die Ordnungsgemäße Verwertung und Entsorgung trägt dazu bei, Ressourcen zu schonen und schädliche Auswirkungen auf unsere Gesundheit und die Umwelt zu verhindern.

©2021 AMPIRE Electronics - Irrtum und technische Änderungen vorbehalten

AMPIRE ELECTRONICS

211HV

Seit der Firmengründung im Jahr 1987 hat AMPIRE ELECTRONICS nur das eine Ziel, dem Kunden die bestmöglichen Autoalarm-, Autohifi- und Multimediaprodukte zu liefern, die auf dem internationalen Markt erhältlich sind.

Alle Fertigungsstätten und Zulieferer sind nach ISO-9001 bzw. QS-9000 zertifiziert.
Die Qualitätsprodukte von AMPIRE werden weltweit verkauft.

Ein Kundenservice ist in vielen Ländern erhältlich. Für nähere Informationen über Vertretungen im Ausland wählen Sie: +49-2181-81955-0.

Wir fokussieren auf zukunftsorientierte Entwicklung anwenderfreundlicher Produkte.
Unser hoher Anspruch an Qualität, Funktionalität und Design zeichnet unsere Erzeugnisse aus.
„German Development" wird bei AMPIRE wörtlich genommen.

Since its founding in 1987 Ampire Electronics has only one goal, to provide the best possible Caralarm-, Carhifi- and Multimedia products, which are available on the international market.
All manufacturing facilities and suppliers are certified according to ISO 9001 and QS-9000.
Ampire quality products are sold worldwide.

An Ampire customer service is available in many countries.
For more information about distributors in your territory please call: + 49-2181-81955-0.

We are focused on future oriented development of user friendly products.
The outstanding high quality standards, functionalities and designs of our products are unique in the market. "German Development" is taken literally in AMPIRE.

Langwadener Straße 60
D-41516 Grevenbroich
info@ampire.de

Support
+492181-81955-0
Support@ampire.de

www.ampire.de

© 2021 AMPIRE ELECTRONICS. Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung. /
All rights reserved. Reproduction in whole or in part without written permission.